

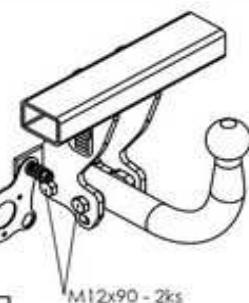
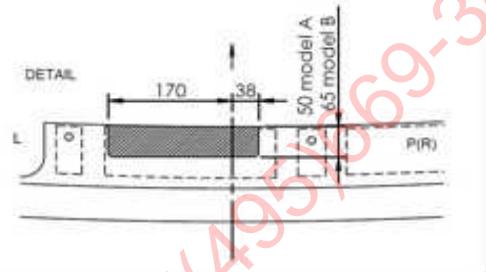
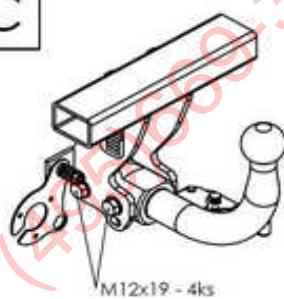
M8x40 - 1ks  
M10x25 - 10ks  
M12x30 - 4ks  
M12x70 - 2ks (A)  
M12x90 - 2ks (I)  
M12x19 - 4ks (C)

MS8 - 1ks  
M10 - 2ks  
M12 - 6ks (A, I)  
M12 - 4ks (C)

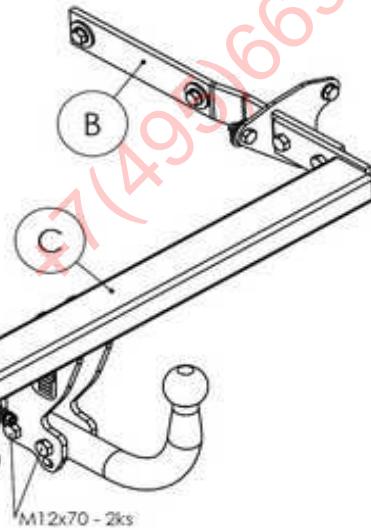
P8 - 1ks  
PP10 - 10ks  
PP12 - 6ks (A, I)  
PP12 - 8ks (C)

P10 - 6ks  
PR14 - 1ks

C



AIC 400 0.4



MERCEDES A, MERCEDES B  
Kód: M1135(A,I,C) - 7. 7. 2011

A

# ФАРКОГ.РФ

+7 (495) 669-38-36

## NÁVOD NA MONTÁŽ:

Kód: M1135(A,I,C)

- 1. Odstráňte rezervné koleso. Uvoľnite čalúnenie podvozku. Odstráňte pryzové zátky z bočných otvorov – 4ks.
- 2. Demontujte zadný plastový nárazník s kovovou výstuhou nárazníka. Kovová výstuhu sa už nepoužije.
- 3. Čažné zariadenie montujte po častiach podľa obrázka. Najprv k pozdižným nosníkom priskrutkujte záhlavka postranné konzoly A, B, na ktoré následne prichytiť rám C. Skrutkové spoje dotiahnite momentom podľa tabuľky.
- 4. Elektroinštaláciu zapojte podľa návodu.
- 5. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštalácie.
- 6. Vyrežte vybranie do podhládu nárazníka podľa obrázka – DETAIL.
- 7. Namontujte späť zadný plastový nárazník bez kovovej výstuhy, ktorú nahradza rám čažného zariadenia.
- 8. Prevedte spätnú montáž demontovaných častí.
- 9. Dotiahnite skrutky spojovacej gule (držiaka spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

## FITTING INSTRUCTIONS:

- 1. Release the upholstery. Remove back lights.
- 2. Dismount bumper and metallic reinforcement beam of bumper. The beam will no longer be used.
- Loosen the exhaust.
- 3. Peel off foils covering assembly openings on the longitudinal bars of the vehicle. Slide the frame into the body bars. Put the joining material into the assembly openings as shown in the Picture and then torque all the screw connections as shown in the table.
- 4. Cut out the removal in to the under plastic cover bumper – picture DETAIL.
- 5. Connect the electrical installation as described in the instructions for use.
- 6. Make sure the electrical installation is properly connected.
- 7. Re-mount the bumper without reinforcement beam. It is supplied now with the tow bar.
- 8. Reassemble any removed parts.
- 9. Tighten the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) to the torque shown in the table.

## DÔLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznou hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpisanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na gulu je uvedený na výrobnom štítku čažného zariadenia.
- Na čažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu čažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

## IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtime is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spinning moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, M8 - 23Nm, M10 - 46Nm, M10x1,25 - 49Nm, M12 - 79Nm, M12x1,25 - 87Nm, M12x1,5 - 83Nm, M14 - 125Nm, M16 - 195Nm